

PINCE À DÉNUDER ROBUSTE FORGÉE



Les outils sont dotés
d'un trou d'attache
pour une sécurité
accrue lors des
travaux en hauteur

LE CHAMPION
DES ÉLECTRICIENS^{MC}



idealind.com

PINCE À DÉNUDER ROBUSTE FORGÉE

CARACTÉRISTIQUES

- Trous de dénudage de précision avec une pince à bec
- Trous de coupe pour vis : 6-32 / 8-32
- Pince à sertir
- Poignées texturées ergonomiques Smart-Grip™ pour une meilleure prise en main

Pince à dénuder à long bec robuste (45-113)

- Dénude : 10-18 AWG fil solide et 12-20 AWG fils toronnés

Pince à dénuder robuste forgée (45-110)

- Trous encastrés pour la coupe de boulons à profil bas
- Conception unique de la tête de pince pour aléser les conduits
- Nez large pour tordre plusieurs fils simultanément
- Dénude : fil solide 8-16 AWG et fil toronné 10-18 AWG

Pince à dénuder robuste forgée double NM (45-112)

- Trous encastrés pour la coupe de boulons à profil bas
- Conception unique de la tête de pince pour aléser les conduits
- Nez large pour tordre plusieurs fils simultanément
- Dénude : 12/2, 14/2, 12 et 14 AWG

Description	Part #
Pince à dénuder à long bec robuste	45-113
Pince à dénuder robuste forgée	45-110
Pince à dénuder robuste forgée double NM	45-112
Attache d'outil à main	37-100

Attache d'outil à main

- Capacité de travail maximale de 2 lb
- Longueur détendue de 3-1/2 pi.
- Longueur maximale étendue de 5-1/2 pi.
- Approuvé selon la norme ANSI/ISEA 121-2018



45-113



45-110



45-112

P-6052 (05-22)
©2022 IDEAL INDUSTRIES, INC.

SERVICE CLIENTÈLE d'IDEAL :
orderdesk@idealindustries.com
1-800-824-3325
www.idealind.com

LE CHAMPION
DES ÉLECTRICIENS^{MC}

